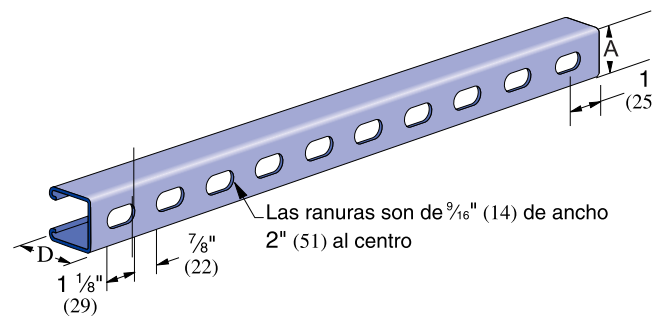


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FABRICACION:

Los rieles tipo Unistrut son fabricados con plancha de acero al carbono recubierta con una capa de Zinc en ambas caras, mediante un proceso de inmersión en caliente (Galvanizadas de origen), según norma ASTM-653 CS. Los rieles tipo Unistrut son fabricadas generalmente con plancha de 1.0mm a 2.5mm de espesor, pasan por un proceso de corte, troquelado y dobléz.



FABRICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

En su proceso de fabricación la plancha sufre un alargamiento de acuerdo a sus propiedades mecánicas:

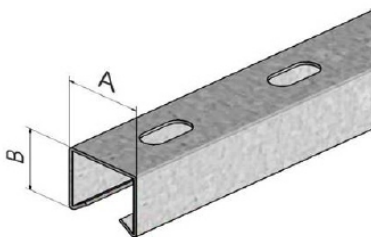
| TIPO | F Kg/mm ² | R Kg/mm ² | A % | NORMA EQUIVALENTE |
|---------------|-------------------------|-------------------------|--------|----------------------|
| ASTM A-653 CS | - | 28* min | 30 min | IRAM IA5 U 500 - 214 |

A: Alargamiento F: Límite de Fluencia R: Resistencia a la Tracción.

Generalmente con recubrimiento G-60 (180gr/m²). También G-40 (120 gr/m²) y G-90 (270gr/m²).

* Referencial

DIMENSIONES:



| CÓDIGO | A (mm) | B (mm) | E (mm) |
|---------|--------|--------|--------|
| ST 1001 | 42 | 20 | 1.5 |
| ST 1002 | 42 | 20 | 2.0 |
| ST 1003 | 42 | 20 | 2.5 |
| ST 1004 | 42 | 42 | 1.5 |
| ST 1005 | 42 | 42 | 2.0 |
| ST 1006 | 42 | 42 | 2.5 |
| ST 1007 | 42 | 20 | 1.2 |
| ST 1008 | 42 | 42 | 1.2 |